



50 Years of Excellence in Flooring



**MASTER®**  
**BUILDERS**  
SOLUTIONS




## Ucrete DP20

Ucrete DP20 is een vloerafwerking gebaseerd op het unieke zwaar belastbare Ucrete harssysteem met buitengewone weerstand tegen agressieve chemicaliën, zware impact en hoge temperaturen.

Ucrete DP20 biedt een uniforme oppervlaktestructuur met verhoogde esthetiek voor een veilige en attractieve werkomgeving.

Ucrete DP20 is dicht en ondoorlatend, waardoor het een ideale vloerafwerking is voor toepassingen in de voedingsmiddelenindustrie, de farmaceutische en de scheikundige industrie en overal waar een robuuste vloer met een lange levensduur is vereist.




			Verbruik
	<b>Body Coat</b>	<b>Ucrete BC4</b>	6 – 8 kg/m <sup>2</sup>
		of <b>Ucrete BC6</b>	10 – 12 kg/m <sup>2</sup>
		of <b>Ucrete BC9</b>	16 – 18 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Instrooien met</b>	<b>Ucrete F20</b>	5 kg/m <sup>2</sup>
	<b>Top Coat</b>	<b>Ucrete DP TC of Ucrete DP TC Gloss</b>	0,7 – 1,2 kg/m <sup>2</sup>
<b>Totale laagdikte van het systeem</b>			<b>4 – 9 mm</b>

Het verbruik is indicatief en kan hoger zijn, afhankelijk van de toestand van de ondergrond.

## Ucrete DP20

Ucrete DP20 is een vloerafwerking gebaseerd op het unieke zwaar belastbare Ucrete harssysteem met buitengewone weerstand tegen agressieve chemicaliën, zware impact en hoge temperaturen.

	
Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
04	
01040255	
EN 13813: 2002	
Synthetic resin screed material	
Reaction to fire:	B <sub>FL</sub> – S <sub>1</sub>
Release of corrosive substances:	NPD
Water permeability:	NPD
Mechanical resistance:	NPD
Wear resistance:	AR0,5
Bond strength:	B>2,0
Impact resistance:	IR>4
Sound insulation:	NPD
Sound absorption:	NPD
Thermal resistance:	NPD
Chemical resistance:	NPD
Electrical resistance:	NPD

NPD = No Performance Determined